



Kantoor pikkies

We kunnen nu wel zeggen dat de periode van wennen, leren en verbaasd staan er wel op zit. De proefperiode hebben we allebei overleefd en ze willen ons graag houden. Voor Vince zat er zelfs nog flink wat extra salaris in het vat dus wij hebben nu een hele goede basis om ons verdere bestaan hier op te bouwen. Hier volgt een samenvatting van onze nieuwe functies:

Vince at Empire

Na een roerige begin periode ben ik gesetteld en gestabiliseerd ☺ Precies toen ik binnenkwam was er een gigantische reorganisatie aan de gang. Allemaal nieuwe mensen op kantoor en in de werkplaats, het engineeringteam die alle nieuwe ontwikkelingen/ontwerpen uitwerkte en in de productie bracht was ook weg. Die taak kwam gelijk op mijn schouders terecht en dat was best even wennen. Ze hebben me wel de tijd gegeven om met alles bekend te worden maar het was toch een flinke omslag om van de kunststoffen naar de staalindustrie te gaan. Het lastige was vooral dat bijna niemand wist hoe de bestaande landbouwmachines in productie gebracht moesten worden, wat de kritische maten waren en ga zo maar door. Ik ben de enige die bij de tekeningen kan komen en verstand heeft van de CAD software, ik heb dus heel wat uurtjes naar de tekeningen zitten turen om uit te zoeken hoe het product gemaakt moest worden. Sommige machines bestaan uit een paar honderd onderdelen dus je begrijpt dat dit een flinke klus is. Tussen de bestaande producties door moet er ook aan nieuwe ontwikkelingen gewerkt worden. Daar kom ik nog niet zo heel veel aan toe maar daar moet ik straks het grootste deel van mijn tijd aan besteden. Als het straks lente is moet ik er als het goed is ook op uit om bij klanten te gaan kijken hoe onze machines in de praktijk functioneren en waar we mogelijk verbeteringen kunnen aanbrengen.

Verder heb ik een lekker plekkie, een kantoor in een rustige hoek, een hele snelle computer, twee beeldschermen, een mooie plotter en de koffieautomaat is niet ver weg.

Mijn collega's zijn super aardig en behulpzaam, het enige dat ze hier niet zo doen is communiceren. Allemaal kleine privé vergaderingetjes, oogkleppen op en dan verbaasd zijn dat het niet soepel loopt. Op dat gebied zijn we een hoop aan het verbeteren, dat gaat erg moeizaam maar we komen er wel. Wat me het meest verbaasd is dat ze nooit informatie weggeven aan de werkvloer, zodra de werkvloer hoort dat we 10 grote machines verkocht hebben staan ze gelijk in de rij om opslag te vragen. In Nederland vertelde we dat juist wel om de mensen te motiveren, hier heeft men blijkbaar een compleet andere instelling. Erg interessant overigens die verschillen. Men wisselt hier ook erg makkelijk van baan, ik heb echt al tientallen werknemers zien komen en gaan, op de werkvloer dan wel want op kantoor is het gelukkig steady.

Momenteel worden de eerste machines onder mijn verantwoordelijkheid afgemonteerd en spoedig uitgeleverd aan klanten in Canada en de USA, het ziet er allemaal goed uit en ik krijg best een trots gevoel als ik die grote machines in de werkplaats zie staan. Over het geheel bekeken bevalt het dus goed en ik zie mezelf wel lange tijd voor dit bedrijf werken.

Wilma at Maple Leaf

Eigenlijk kreeg ik de baan bij Maple Leaf als een onverwachte opportunity in me schoot geworpen. Ik was op zoek naar een baan als monteur net als in Nederland en had al bij meerdere bedrijven mijn CV afgegeven. Toen kreeg ik onverwachts een telefoontje van



Maple Leaf met het verhaal dat ze nog iemand zochten voor de functie Project Engineer, na een lang telefoon gesprek waarin de functie werd uitgelegd en ik vertelde wat ik in Nederland had gedaan, werd er gevraagd of ik geïnteresseerd was in de functie. Uiteraard was dat ja en na een week werd ik uitgenodigd voor een gesprek. Het gesprek verliep prima en ik werd de dag erna al opgebeld of ik langs wou komen voor nog een gesprek. Hierin werd mij de baan aangeboden en het bijbehorende salaris wat ik maar graag aannam.

Nu zo'n 4 maanden verder ben ik al aardig mijn functie in gegroeid. Als Project Engineer is mijn hoofdtaak projecten runnen. Hiervoor moet geld aangevraagd worden voor nieuwe/te vervangen of te reviseren apparatuur. Dit doe ik aan de hand van het schrijven van CER's (Capital Expenditure Request). Ik heb een budget voor 1 jaar waar ik mijn projecten van moet doen. Voor het vaststellen van mijn budget wordt van te voren gekeken welke machines slecht aan het worden zijn en wat er aan zit te komen voor nieuwe machines. Voor het schrijven van de CER moet ik eerst bedrijven benaderen om een offerte te maken voor het werk wat er gedaan moet worden. Als ik deze bij elkaar heb word er gekozen welk bedrijf er het meest geschikt is en er wordt een planning gemaakt. Dan kan de CER verstuurd worden.

Afhankelijk van de kosten van het project wordt de CER verstuurd aan een aantal mensen binnen Maple Leaf, dit zijn mensen binnen het bedrijf in North Battleford en mensen die in andere Maple Leaf bedrijven werken (accountants, engineers etc.) en kan op gaan tot de hoogste Directeur van Maple Leaf. Zij moeten mijn project allemaal goedkeuren voordat ik iets kan gaan doen. Zodra alles goedgekeurd is regel ik wanneer de werkzaamheden kunnen gebeuren en bespreek ik met mijn collega's op de werkvloer wie het bedrijf zal opvangen en begeleiden wanneer ze komen. Het meeste werk moet in het weekend gebeuren dus er word veel afgewisseld met weekend diensten. Als al het werk klaar is moet ik keuren of alles volgens afspraak is verlopen en komen alle rekeningen naar mij toe die ik vervolgens moet afstempelen voor goedkeuring. Alle financiën blijf ik volgen tot het gehele project klaar is. Andere taken die ik heb zijn de Auto CAD Tekeningen bijhouden, de Energie en Environmental Committee leiden en ik ben de T.I. man van North Battleford (hoorde bij de functie). Vaak komen er ook nog een miljoen kleine andere dingen tussendoor maar daar zal ik jullie niet mee lastig vallen. Het houdt me in elk geval goed bezig! Af en toe een paar uurtjes extra pakken s' avonds of in het weekend en ik kan het goed bijhouden.

Vorige maand heb ik een goede beoordeling gehad waarbij mijn baas zei dat ik boven zijn verwachting aan het presteren ben, was erg leuk om te horen.

Al ben ik goed aan het inburgeren in het kantoorleven, ik moet toch zeggen dat ik het monteur werk toch nog behoorlijk mis en vooral het teamwork. Alle wijsheden die ik geleerd heb bij D.E. helpen me in elk geval super in deze functie en geven me goed inzicht in wat nodig is voor de projecten.



EMPIRE
WELDING & MACHINING LTD.

P.O. Box 1565
10022 Thatcher Ave.
North Battleford, SK
S9A 3W1

PH (306) 446-3444
FAX (306) 446-3999

VINCENT PEEK
ENGINEERING

1-888-446-3444
engineering@ewam.ca
www.ewam.ca

"THE COMPANY WHO CARES"

MAPLE LEAF CONSUMER FOODS



Wilma Peek
Project Engineer

Main Telephone: (306) 446-2550 Ext: 253
Fax: (306) 445-5422
Email: PeekWJ@mapleleaf.ca

P.O. Box 37, 99 Canola Avenue
North Battleford, Saskatchewan S9A 2X6